

# 雅正企業股份有限公司

## YEA JENQ ENTERPRISE CO., LTD

地址:台南市關廟區南雄路一段 529 號

OFFICE: No. 529 SEC. 1, NANXIONG RD, GUANMIAO DIST.,

TAINAN CITY, TAIWAN R.O.C

TEL: (06)5950065 5950066 FAX: (06)5955614 Website: [www.yj-tw.com](http://www.yj-tw.com)

## S-507 螺桿料管清洗劑

### 產品特點

1. 洗料、換色更加容易、簡單。
2. 減少料管異常升溫現象。
3. 降低儲料壓力、有省電效果。
4. 儲料更加穩定。
5. 增強螺桿料管耐用度、絕不傷害螺桿。

### 使用方法

#### A. 直接將清洗劑加入料管內

適用機器: 中小型射出機(300 Tons 以下)。

- (1) 使用 PP 塑料, 將殘留料管內塑料洗出。
- (2) 升高料管溫度約 270°C~280°C。
- (3) 使用清洗劑約 2~3 瓶蓋(依 150 Tons 機台使用量為標準, 大機台加量, 小機台減量)的量, 直接加入料管內, 讓螺桿空轉, 約 5~6 分鐘或清洗劑流出後停止, 浸泡 30 分鐘。
- (4) 加入 PP 塑料(不加清洗劑)過料管。
- (5) 視料管內清潔情況及需要, 可重複(1)~(4)步驟達到更高要求。

#### B. 清洗劑與塑料攪拌均勻

適用機器: 大型射出機、各類押出機、中空成型機

- (1) 2 公斤塑料(PP,PE)加一瓶蓋清洗劑, 攪拌均勻, 過料管浸泡於料管內。
- (2) 每次停機前使用, 有預防碳化及保護料管的功效。

#### C. 添加劑用法: 使用前請小量試用及測試, 確認不影響製品

適用機器: 各類型塑膠製品成型機。

- (1) 100 公斤塑料加 8~10 cc(約一瓶蓋)清洗劑攪拌均勻使用。
- (2) 每日使用此方法可免於換色、換料、吐黑的困擾。

#### D. 高溫工程塑料(300°C以上成型溫度)

- (1) 先用 B 方法: 逐次降低料管溫度至 260°C。
- (2) 再用 A 方法: 過料管浸泡。

#### E. 使用清洗劑長期保養

將每公斤 PP 塑料加 5ml(半瓶蓋)清洗劑攪拌均勻, 浸泡於料管內(PP 塑料可回收使用)。